CarbonWrap® Resin 230+

Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования CarbonWrap®

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Описание** | * Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент «А» которого представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент «В» является   полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки | | |
| **Область**  **применения** | * для пропитки углеродных, арамидных, базальтовых, стело- тканей и лент * в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом * **для углеродных лент и тканей с поверхностной плотностью не более 300 г/м2** | | |
| **Достоинства** | * Связующее с улучшенными механическими характеристиками * Простота применения и смешения – соотношение 2:1 по массе * Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap® * Высокие физико-механические характеристики * Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, каменным * Удобно для пропитки лент, тканей и сеток вручную * Не требует отдельных грунтовочных составов * Не содержит растворителей | | |
| **ТУ** | 2257-047-38276489-2017 (20.16.40-047-38276489-2017) | | |
| **Технические характеристики** | Внешний вид компонентов | Однородная тиксотропная  система - паста | |
| Цвет материала | Компонент А – слоновая кость (белый)  Компонент В– темно-серый | |
| Динамическая вязкость по Брукфильду RVT, Па\*с, на момент выпуска, при (25  ±0,5) ºС   * при 2 об/мин * при 20 об/мин | Компонент А N=7  200-700  20-70 | Компонент В N=6  100-300  20-50 |
| Плотность смеси компонентов А+Б при  температуре (20±2)ºС, г/см³, не более | 1,5 | |
| Время жизнеспособности при  температуре (20±2)ºС, мин, не менее | 50 | |
| Прочность сцепления (адгезия), МПа | > 2,5 (разрушение по бетону) | |
| Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 23ºС), МПа, не менее | 12 | |
| **Упаковка** | Компонент А: ведра по 10 кг  Компонент В: ведра по 5 кг | | |
| **Хранение** | * Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления * Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С. * Эпоксидное связующие транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при | | |

ООО «НЦК»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С.   * При хранении и транспортировке не допускается компонентами друг на друга. | | установка | поддонов | с |
| **Указания по применению** | В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО  №38276489.003-2017 и ТУ 2257-047-38276489-2017 (20.16.40-047-38276489-  2017), ТТК НЦК.4399.00001.  Расход зависит от степени неровности основания и марки пропитываемого углеродного наполнителя, температуры окружающей среды.  Расход связующего при наклейке в 1 слой составляет 0,8-1,9 кг/м2 (является  ориентировочным значением) | | | | |
| **Смешение** | Пропорция смешения А:В = 2:1 (по весу)  Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой в течение 5-ти минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха). | | | | |
| **Условия нанесения** | температура воздуха, ºС относительная влажность, %, не более | 10-35  80 | | | |
| **Жизнеспособность** | при температуре 20ºС не менее 35 мин  при температуре 30ºС не менее 20 мин  *Жизнеспособность в значительной степени зависит от температуры, массы навески и конфигурации емкости. При температурах менее 20оС время жизнеспособности увеличивается при уменьшении температуры.* | | | | |
| **Время полного отверждения** | при температуре 10ºС  при температуре 20ºС при температуре 30ºС | 15 суток  5 суток  3 суток | | | |
| **Охрана**  **окружающей среды** | В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как  строительный мусор | | | | |
| **Требования безопасности** | * Готовый адгезив может вызывать раздражение кожи рук. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу. * Компонент В может вызывать ожоги * Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ   12.0.004-90 | | | | |
| **Примечание** | Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел  технической поддержки продаж ООО «НЦК» | | | | |