

Технический паспорт

Углеродная лента FibArm Tape 230/300

Однонаправленная углеродная лента для системы внешнего армирования FibArm

Достоинства

- Широкая область применения
- Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а так же на закругленных поверхностях
- Малый вес не создает дополнительной нагрузки
- Исключительная стойкость к коррозии
- Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ
- Возможность применения без прекращения эксплуатации усиливаемого сооружения
- Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации

**Основные характеристики**

Технические условия	ТУ 1916-018-61664530-2013
Тип волокна	высокопрочные углеродные волокна
Направление волокон	0°
Поверхностная плотность	230 ± 10 г/м ²
Тип нити основы	Углеродная нить 12К
Тип нити утка	Клеевая термонить
Плотность нитей основы	28 ± 1 нитей на 10 см
Плотность нитей утка	10 ± 1 нитей на 10 см
Прочность на растяжение волокна	не менее 4,9 ГПа
Модуль упругости при растяжении волокна	245 ГПа
Удлинение на разрыв волокна	1,8 %
Длина рулона	50 м
Ширина рулона	300 мм
Упаковка	1 рулон в картонной коробке
Срок хранения	Не ограничен

Область применения

- Восстановление, ремонт, усиление, сейсмоусиление железобетонных, бетонных, каменных, металлических, деревянных конструкций
- Увеличение несущей способности железобетонных, бетонных, каменных, металлических и деревянных конструкций (в том числе, сложной геометрической формы, а так же в условиях ограниченного пространства) без увеличения их веса

- Повышение сейсмостойкости

Способ применения

Раскрой ленты производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ленты следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Не допускается попадание на ленту песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ленту нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ленту в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с лентой следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ленты на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ленты.

Нанесение

Лента должна аккуратно укладываться на слой предварительно нанесенного адгезива без складок и излишнего натяжения. После укладки осуществляется прикатка ленты в направлении волокон. Поскольку в процессе прикатки происходит пропитка ленты, она должна осуществляться равномерно по всей поверхности ленты. Не допускается наличие складок и отслоений. Излишки адгезива необходимо аккуратно удалить.